



НГС Групп

SUPERCORED 71H

ПОРОШКОВАЯ ПРОВОЛОКА ДЛЯ СВАРКИ УГЛЕРОДИСТЫХ МАРОК СТАЛИ

AWS 5.20 E71T-1/-9

Применение

Применяется для сварки во всех пространственных положениях в судостроении, при строительстве мостов, в специальном машиностроении и т.п.

Характеристика

Supercored 71H это порошковая проволока с титановым флюсом, предназначенная для сварки во всех пространственных положениях в среде защитных газов.

Проволока позволяет получать шов высокого качества при больших величинах силы тока. Дуга характеризуется ровностью и однородностью. Легкое отделение шлаковой корки достигается путем использования специального химического состава флюса.

Примечание по использованию

1. Используйте предварительный прогрев поверхностей до 50 – 150°С для высвобождения водорода и получения шва высокого качества.
2. Используйте 100% CO₂ газ для получения наилучших результатов.

Список аналогов:

KobeSteel DW100, ESAB OK Tubrod 15.12, 15.13

Механические свойства металла сварного шва

Относительное удлинение %	Предел прочности Н/мм ²	Предел текучести Н/мм ²	Температура С	Ударная вязкость, Дж
27	570	550	-20	90
			-30	60

Химический состав

C	Si	Mn	P	S
0.03	0.46	1.36	0.008	0.011

Сертификаты проволоки

KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK, CWB, TUV, U-SIGN, DB, CCS, RINA, MRS

Наши координаты: г.Москва ул. 9-я Парковая д.60, 3-й этаж
Телефон/факс: +7-(495)-921-40-67 многоканальный
www.ngscom.com