

Sigma One

Высокопроизводительный сварочный аппарат
MIG/MAG сварки, разработан специально для
тяжелой промышленности.
Мощный, простой и надежный.



Со встроенным или
отдельным механизмом
подачи проволоки

Жидкостное или
газовое охлаждение
горелки

300, 400 или
550 Ампер

Synergic DC
или Pulse

micatronik

Одна задача - сварка.

Sigma One - предельно простой, высокопроизводительный инверторный сварочный полуавтомат. Идеален для сильно-загруженных производств, где главная задача - сохранение объема выпуска продукции на высоком уровне. Используйте его для сборки и изготовления толстостенных сварных конструкций из низкоуглеродистой /нержавеющей стали или из алюминия. В цехе или на производственной площадке.

Одна задача

Sigma One содержит все необходимые сварочные программы и функции для эффективной высококачественной многопроходной сварки. Здесь нет ненужных настроек для улучшения дуги, просто включите и варите. Используйте его для корневых и последующих проходов.

Непрерывная сварка

Высокий цикл нагрузки (ПВ) позволяет производить сварку на протяжении многих часов без каких-либо перепадов тока или снижения качества. Сваривайте столько погонных метров шва, сколько требуется, согласно технического задания. С Sigma One производительность сварочного цеха всегда будет находиться на предельно высоком уровне.

Более высокая скорость сварки в режиме Pulse

Режим импульсной сварки "Pulse" еще больше увеличит производительность. Низкое тепловложение и сварка без брызг снижают риск повреждения поверхности рабочей детали. Также режим "Pulse" обеспечивает улучшенный контроль за сварочной ванной и повышает качество сварки.



Этот *One* для горелок с воздушным (газовым) охлаждением

Используйте этот вариант, если Вам нужен простой и надежный аппарат для многопроходной сварки без каких-либо особенностей. Профессиональные сварщики легко справятся с поставленной задачей с помощью первоклассных горелок с воздушным (газовым) охлаждением.



Подача проволоки Встроенный блок	Охлаждение горелки Воздушное
Управление Synergic DC или Pulse	Диапазон тока 15-550A

Sigma One C

Компакт (со встроенным механизмом подачи проволоки)

Этот *One* используйте для максимальной свободы перемещения

Используйте максимальную зону охвата при проведении сварочных работ. Удалитесь на максимально возможное расстояние от источника тока, насколько позволит длина соединительного шланг-пакета. Перемещайтесь максимально свободно в процессе сборки и сварки протяженных конструкций, без риска перегрева с помощью первоклассных горелок с воздушным (газовым) охлаждением.



Подача проволоки Отдельный механизм	Охлаждение горелки Воздушное
Управление Synergic DC или Pulse	Диапазон тока 15-550A

Sigma One S

с отдельным механизмом подачи проволоки



Подача проволоки Встроенный блок	Охлаждение горелки Жидкостное
Управление Synergic DC или Pulse	Диапазон тока 15-550A

Этот *One* для горелок с жидкостным охлаждением.

Система жидкостного охлаждения этого аппарата позволит производить непрерывную сварку без риска перегрева расходных элементов горелки. Просто делайте столько погонных метров сварного шва, сколько прописано в вашем задании с максимальной возможной производительностью, не останавливаясь на технические перерывы.



Подача проволоки Отдельный механизм	Охлаждение горелки Жидкостное
Управление Synergic DC или Pulse	Диапазон тока 15-550A

А этот *One* используйте всегда и везде.

Возьмите этот аппарат и полностью растворитесь в работе. Никакие мелочи не оторвут от единственно важного дела-сварки. Где-бы ни проводились работы - на дне резервуара или в лабиринте корабельных отсеков - высокое качество и запредельная производительность сварки гарантированы всегда и везде!

Графическая панель управления

Простой и интуитивно понятный дисплей для настройки параметров и контроля за реальными значениями сварочного процесса.

Способствует повышению эффективности выполнения ежедневных задач.

Выберите наиболее предпочтительный вариант панели управления - "Synergic DC" или "Pulse". Стандартный пакет сварочных программ содержит 40+ предустановленных синергетических параметров для сварки углеродистых, нержавеющей сталей, а также алюминия и его сплавов.

Интерфейс
Интерфейс управления аппаратом будет понятен как профессиональным, так и начинающим сварщикам. Хорошо знакомые всем символы и пиктограммы, используемые при настройке параметров дают четкое понимание, как повлияют вводимые значения на поведение дуги и форму сварного шва. Информация об используемой программе, включающей материал, тип защитного газа и диаметр проволоки, всегда находится в поле зрения оператора.

Обновление программного обеспечения SD-картой
При необходимости, программное обеспечение сварочного источника может быть без проблем обновлено с помощью SD-карты. Помимо новой версии прошивки, возможно дополнить стандартный пакет сварочных программ Вашего Sigma One специальными синергетическими характеристиками для сварки особых сталей или сплавов в различных газовых смесях.

Блокировка изменения параметров
С помощью карты блокировки (Lock-card) можно установить 2-ух уровневый доступ к настройкам панели управления. Для каждого уровня существуют свои ограничения по возможностям изменять параметры сварочного процесса. Это особенно важно для контроля качества выпускаемой продукции. Карта блокировки не входит в стандартный комплект поставки и заказывается дополнительно.

Сохранение настроек
Для всех панелей, Synergic DC или Pulse, нажатием одной кнопки можно вывести на экран сохраненные настройки для 5 наиболее часто используемых программ сварки.



Четкая индикация значений
Экран работает на максимальной яркости, что обеспечивает легкую читаемость отображаемых значений даже в условиях избыточного освещения.

Работа в перчатках
Конструкция кнопок настройки параметров на панели управления разработаны специально для работы в перчатках

Защита от брызг
Дисплей панели управления надежно защищен ударопрочным стеклом от попадания сварочных брызг и пыли.

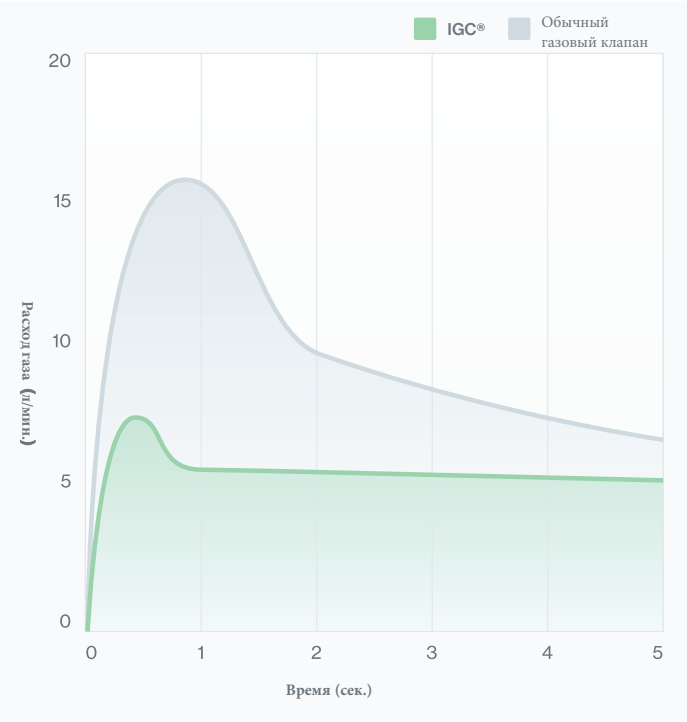
Легкое обновление
Скачайте новую версию прошивки на сайте nigatron.com, и перенесите ее на Sigma One с помощью SD-карты

Экономьте до 50% защитного газа с аппаратом Sigma One и системой IGC® (Управляемый Расход Газа)

Система IGC® * контролирует расход защитного газа на всем протяжении процесса сварки и обеспечивает его оптимальное потребление для получения 100% качества сварного соединения.

Максимальный эффект от системы IGC® достигается при сварке короткими швами. Чем больше включений- выключений, тем больше экономия газа!

*IGC - опциональная функция для Sigma One и не входит в стандартный комплект поставки



Расход газа в момент поджига дуги

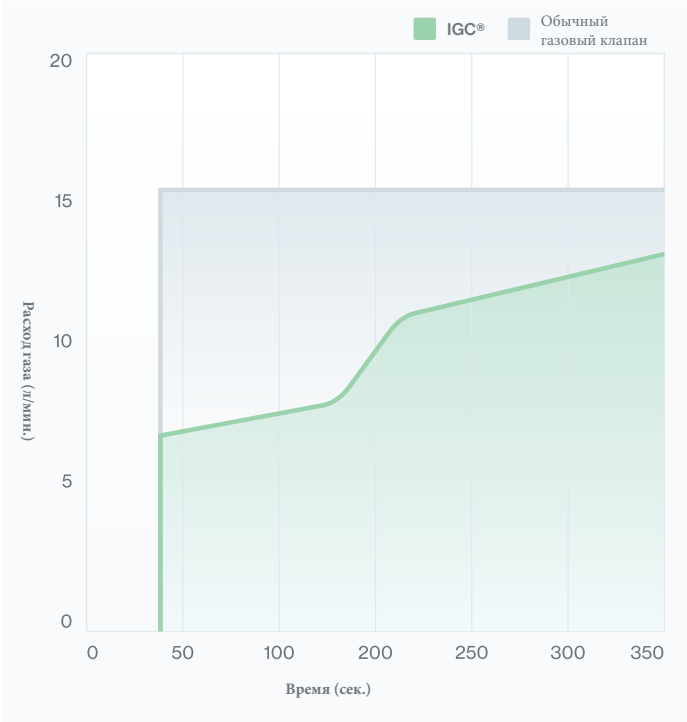
Нет перерасхода газа при поджиге дуги

Обычный газовый клапан при включении подает гораздо больший объем защитного газа чем это необходимо. Это приводит к потерям газа, а вызываемая повышенным расходом турбулентность потока может прерывать дугу, что негативно сказывается на качестве сварного шва.

Система IGC® обеспечивает равномерный выход скопившегося в шланге объема газа в течение нескольких первых секунд после включения.

Это позволяет избежать перерасхода газа и турбулентности газового потока, что снижает потребление защитного газа и улучшает качество сварного шва в начальный момент процесса.

Каждый сварочный процесс уникален. Посетите сайт migatronic.com/IGC для подсчета возможной экономии.



Расход газа с системой IGC®.

Система IGC® автоматически оптимизирует расход газа

Чем больше ток сварки, тем больше размер сварочной ванны, тем большее количество защитного газа необходимо. При использовании синергетических программ, система IGC® автоматически управляет расходом защитного газа на всем протяжении процесса.

Система IGC® снижает расход газа при поджиге дуги, а затем оптимизирует его в зависимости от тока сварки, что в целом позволяет экономить до 50% потребления защитного газа.



Легкий доступ к точной регулировке параметров с помощью модулей Smart Torch*

*Smart Torch - опциональный модуль управления для сварочной горелки.

Используя графический дисплей на модуле управления горелки, сварщик может регулировать ток с точностью до 1Ампера, при этом не приближаясь к сварочному аппарату. Это как иметь под рукой весь функционал панели управления, на расстоянии до 5 метров от источника тока.

Регулировка доступна на нескольких модулях управления горелки

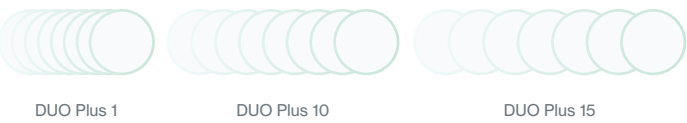
Модули Smart Torch незаменимы на производствах, где особо важна точность настройки параметров или доступ к панели управления аппарата ограничен (например, при работе на высоте или в коллекторах и т.п.)

	2 кнопки	4 кнопки	Графический дисплей с 4 кнопками
Ручной режим	Скорость подачи	Скорость подачи и напряжение	Скорость подачи, длина дуги, динамика дуги
Режим Synergic	Сварочный ток	Сварочный ток и длина дуги.	Сварочный ток, длина дуги, динамика дуги

Форма шва при MIG-сварке в режиме Duo Plus выглядит как шов TIG сварки

Даже в режиме MIG/MAG сварки можно получать швы идеальной формы, похожие на TIG швы. Режим DUO Plus* обеспечивает наилучший контроль за сварочной ванной за счет автоматического переключения между большим и малым сварочным током. Это снижает тепловложение в деталь и гарантирует отличную форму сварного шва.

*DUO Plus включен в стандартный комплект Sigma One.



Технические данные

	Sigma One 300 C & S	Sigma One 400 C & S	Sigma One 550 C & S
Диапазон тока (MIG), A	15-300	15-400	15-550
Напряжение питания +/- 15% (50Hz), V	3 × 400	3 × 400	3 × 400
Предохранитель сети, A	16	20	35
Потребляемый ток,эффективный A	11	17.5	27.2
Потребляемый ток, максимальный, A	15.4	26	39.2
Потребляемая мощность, 100%, kVA	9.0	12.1	18.9
Потребляемая мощность,макс., kVA	10.7	18	27.1
Напряжение холостого хода, V	50-60	65-70	75-80
КПД	0.85	0.85	0.90
Коэффициент коррекции мощности	0.90	0.90	0.90
ПВ 100% /20°C (MIG), A/%/V	290/28.5	345/100/31.5	475/100/37.8
ПВ max. /20°C (MIG), A/%/V	-	400/60/34	550/60/41.5
ПВ 100% /40°C (MIG), A/%V	220/25	300/100/29	430/100/35.5
ПВ 60% /40°C (MIG), A/%V	240/26	370/60/32.5	510/60/39.5
ПВ max. /40°C (MIG), A/%/V	300/25/29	400/50/34	550/50/41.5
Класс применения	S/CE	S/CE	S/CE
Класс защиты	IP 23S	IP 23	IP 23
Стандарты	IEC60974-1. -10 Cl. A	IEC60974-1. -10 Cl. A	IEC60974-1. -10 Cl. A
Габариты C (В x Ш x Д), мм	700 × 260 × 735	700 × 260 × 735	700 × 260 × 735
Габариты S (В x Ш x Д), мм	454 × 260 × 735	454 × 260 × 735	454 × 260 × 735
Вес C, кг	36.9	52	53
Вес S, кг	26	35	36

Производитель оставляет за собой право вносить изменения

	MWF 32 механизм подачи
Скорость подачи проволоки, м/мин.	0.5-30.0
Диаметр катушки с проволокой,мм.	300
ПВ 100% /40°C, A/%	430/100
Разъем горелки	EURO
Класс защиты	IP 23
Стандарты	IEC60974-5. -10 CL. A
Габариты (В x Ш x Д), мм	457x260x672.5
Вес, кг	11.6

Производитель оставляет за собой право вносить изменения

Обслуживайте сварочное оборудование в нашей широкой сервисной сети

Наша сеть Авторизованных сервисных центров по всей Европе готова поддерживать ваше сварочное производство. Авторизованные сервисные партнеры имеют подготовленных специалистов, которые сертифицированы для выполнения профессионального технического обслуживания оборудования Migatronic.

Посетите сайт migatronic.com/service для выбора ближайшего сервисного центра

Расширенная гарантия для аппаратов Sigma One

Покупая продукцию компании Migatronic, Вы можете быть уверены в её качестве. Дополнительно к стандартному сроку гарантии 2 года, для новых аппаратов, возможно увеличение срока гарантии до 5 лет.

Для увеличения гарантийного срока необходимо воспользоваться услугой ранней диагностики, которая включает в себя Калибровку, Проверку изоляции и Поверку приборов индикации.

Зарегистрируйте свой недавно приобретенный Sigma One на сайте migatronic.com/warranty не позднее 30 дней с момента покупки, после чего вы получите возможность увеличения гарантии до 5 лет на выбранные компоненты.



Sigma One

Migatronic A/S

Aggersundvej 33
9690 Fjerritslev
Denmark

Telefon: (+45) 96 500 600
Fax: (+45) 96 500 601
sales@migatronic.dk

ООО "НГС Групп"

105082, г. Москва, ул.
Большая Почтовая, 18с2,
этаж 1, пом 108

Тел. +7 (495) 540-53-39
+7(962)912-95-01
info@ngsgroup.ru

miGATRONiC