

SIGMA SELECT



SIGMA SELECT -
УЛЬТРАСОВРЕМЕННЫЙ,
ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЙ И
НАДЕЖНЫЙ АППАРАТ
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ
СВАРКИ

MICATRONIC
WELDING VALUE



ИНДИВИДУАЛЬНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПОД КАЖДОГО ЗАКАЗЧИКА

Модульные инверторные системы с питанием от 3-х фазной сети для процессов сварки MIG/MAG и MMA. **SIGMA SELECT** представляет широкий диапазон функционального исполнения - начиная от простых сварочных аппаратов с ручным управлением, до мощных 550 амперных, высоко-производительных синергетических источников тока.

ВСЕ ФУНКЦИИ В ОДНОЙ СИСТЕМЕ

С **Sigma Select** Вы получаете сварочный аппарат, который можно моментально настроить под любые задачи, даже под те, решить которые данная конфигурация оборудования пока что не позволяет.

Sigma Select - новое поколение сварочных систем, которые позволяют производить их модернизацию по мере необходимости.

ИНВЕСТИРУЙТЕ ГРАМОТНО

С **Sigma Select** не придется задумываться о завтрашнем дне. Купив эту сварочную систему однажды, больше не понадобится покупать другие, более современные аппараты в течение очень долгого времени - достаточно просто обновить функционал **Sigma Select** и Вы получите совершенно новый аппарат с минимальными финансовыми затратами. Модернизируйте источник сварки в любой момент, при поступлении особых запросов по качеству сварных изделий от Ваших заказчиков.



САМАЯ СОВРЕМЕННАЯ МНОГОПРОФИЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ BASIC

Для обычной сварки с ручной настройкой параметров. Никаких ненужных дополнений. Настройка режимов вращением регуляторов.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ GRAPHIC

Выполнена с прицелом на будущее. В любой момент можно дополнить функционал аппарата режимом синергетики **Synergic** или импульсным **Pulse**. Цифровая панель управления с мягкими кнопками - готова ко множеству дополнений, включая автоматизацию. Все функции всегда под рукой.



Панель управления Basic (78815041)



Панель управления Graphic (78815040)

РАЗРАБОТАНА ДЛЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СВАРКИ ВНЕ ПРЕДЕЛОВ ЗАУРЯДНОСТИ

РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ - ДО 5 ЛЕТ

Зарегистрируйте Вашу новую купленную сварочную систему на нашем сайте в течение 30 дней и получите расширенную (от 3 до 5 лет) гарантию

Возможность получения расширенной гарантии доступно для аппаратов, произведенных после 1 Мая 2017г.

После регистрации Вы получите гарантийный сертификат.

Мы свяжемся с Вами, когда придет время ежегодной проверки.



ВЫБЕРИТЕ ЖЕЛАЕМЫЙ УРОВЕНЬ УПРАВЛЕНИЯ

BASIC

Уровень панели управления **Basic** разработан для процессов MIG/MAG и MMA с ручной настройкой всех параметров сварки (без синергетики)

SYNERGIC

В панели управления с уровнем **Synergic** все первичные параметры сварки связаны между собой, за счет чего настройка процесса происходит через задание одного параметра (например: толщина материала). **Synergic** включает в себя более 50 сварочных программ.

PULSE

Уровень **Pulse** идеален для нержавеющей стали и алюминия, т.к. обеспечивает сварку без брызг. Уровень **Pulse** уже включает в себя уровень **Synergic** и более 50 программ сварки.



Цифровая панель с мягкими кнопками готова к работе со множеством приложений. Все функции аппарата будут всегда у Вас под рукой.

Модульная сварочная система может трансформироваться под любые Ваши задачи. Просто добавьте желаемый уровень управления.



SD карта для сохранения настроек системы Sigma Select на компьютере, копирования настроек на другие аппараты и обновления программного обеспечения.



РЕЖИМЫ И ПРОГРАММЫ SIGMA SELECT



Режим DUO PLUS

Для качественных
облицовочных швов

Получите потрясающие швы, такие же как при TIG-сварке, только с помощью MIG/MAG аппарата. Режим **DUO Plus** автоматически обеспечивает качественный облицовочный шов для всех материалов, во всех пространственных положениях, вне зависимости от квалификации сварщика. Всё предельно просто!



Режим ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ (SEQUENCE)

Ваш путь к идеальным
настройкам

Режим **Sequence** (последовательности) делает возможным переключение во время работы между несколькими (до 9) сохраненными настройками одной сварочной программы. Для переключения достаточно просто коротко нажать на кнопку горелки. Особенно эффективен при сварке в разных пространственных положениях.



Режим SEQUENCE REPEAT

(повтор последовательностей)

Задай свою собственную дугу

Режим **Sequence Repeat** (повторяющиеся последовательности) обеспечивает максимальную свободу для создания идеальной дуги для Ваших особых задач.

Объедините Ваши индивидуальные настройки для разных пространственных положений в один сварочный цикл. Например при сварке короба



КАК СКОМПОНОВАТЬ СВАРОЧНУЮ СИСТЕМУ

SIGMA SELECT C

SIGMA SELECT S

КОНФИГУРАЦИЯ "ЖЕЛЕЗА"

ИСТОЧНИК ТОКА	300 A	400 A	550 A	300 A	400 A	550A
Опция жидкостное охл.						
Опция система IGC ¹⁾						
Панель управления Graphic						
Панель управления BASIC						

¹⁾ Система Управляемый расход газа Intelligent Gas Control (IGC) сокращает расход защитного газа при сварке короткими швами (особенно в режиме "прихватки"), улучшает качество сварных швов (особенно в начале сварки).



Режим POWER ARC

Обеспечивает максимальное проплавление

С режимом **PowerArc** Вы гарантированно обеспечите качество толстостенных сварных соединений из конструкционных сталей. **PowerArc** - это максимальное проплавление при сварке угловых и стыковых швов.



Режим MIGA JOB CONTROL

Цифровая память

Воспользуйтесь цифровой памятью Вашей сварочной системы для сохранения и мгновенного вызова наиболее часто используемых программ сварки. Скопируйте настройки и перенесите их на другие аппараты серии **Select**. **Miga Job Control** облегчает поиск и настройку рутинных задач.



Режим MIGALOG

Регистрирует параметры каждого шва

Отслеживайте Ваш сварочный процесс с помощью режима **MigaLog**. Анализируйте и документируйте каждый этап. Используйте **MigaLog** для получения подтверждения соответствия качества швов стандартам EN и ISO.



ПОДБОР РЕЖИМОВ И ПРОГРАММ

	РЕЖИМЫ										ПАКЕТЫ ПРОГРАММ				
	РУЧНАЯ НАСТРОЙКА	SYNERGIC DC	SYNERGIC DC / PULSE	DUO PLUS™	Sequence	Sequence Repeat 1)	Power Arc™	Intelligent Arc Control 2)	Miga Job Control™	Miga LOG™	Карта блокировки доступа Key Lock Card	Standard	Mild steel (углеродистые стали)	Stainless steel (нержавеющие стали)	All programs (Все программы сварки)
УПРАВЛЕНИЕ															
Панель Graphic	Стандарт	Опция	Опция	-	Опция	Опция	-	Опция	Опция	Опция	Опция	-	-	-	-
Панель Graphic SYNERGIC	Стандарт	Стандарт	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Стандарт	Опция	Опция	Опция
Панель Graphic PULSE	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Стандарт	Опция	Опция	Опция
Панель BASIC	Стандарт	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Опция	-	-	-	-
Пакет ПО Function 3)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1) Необходим установленный режим Sequence

2) Intelligent Arc Control (IAC) - Режим Интеллектуальное Управление дугой. Используется для корневых швов или для сварки по широкому зазору. Требуется наличие соответствующих электронных плат в источнике тока

3) Режим DUO Plus возможно установить только на панель управления SYNERGIC или PULSE.



IAC™ INTELLIGENT ARC CONTROL - IAC

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ДУГОЙ АВТОМАТИЧЕСКИ КОНТРОЛИРУЕТ ПАРАМЕТРЫ ДУГИ 50.000 РАЗ В СЕКУНДУ...

УПРОЩАЕТ СВАРКУ СЛОЖНЫХ ШВОВ

Intelligent Arc Control (IAC) облегчает сварку корневых швов "сверху-вниз". 100% стабильная и сфокусированная дуга обеспечивает полное сплавление кромок и гарантирует формирование обратного валика.

КАЧЕСТВЕННЫЙ КОРЕНЬ ШВА - ПРОЧНОСТЬ ВСЕЙ КОНСТРУКЦИИ

Используйте режим Intelligent Arc Control для сварки корня шва в любом положении, и Вы получите гарантированное качество всей конструкции.

ПРЕИМУЩЕСТВА

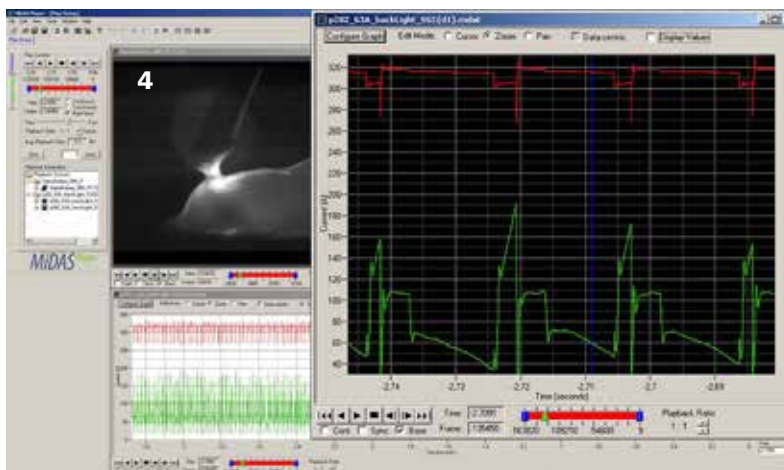
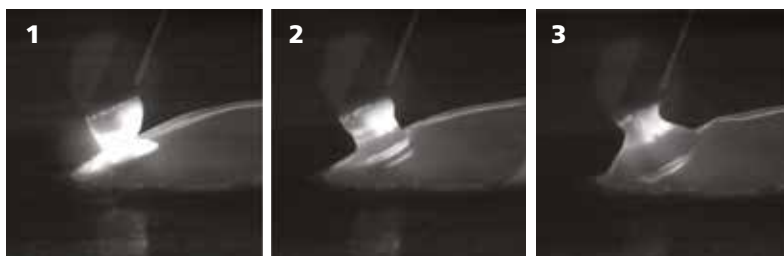
- Не чувствителен к изменению вылета проволоки = качество корневого шва
- Облегчает процесс сварки - даже непрофессиональный сварщик может обеспечить качество сварного соединения
- Значительно увеличивает скорость сварки "сверху-вниз", по сравнению с обычным процессом
- Больше скорость = больше производительность
- Малое тепловложение = меньше риск деформации металла
- Нет разбрызгивания = сокращение времени на последующую мехобработку
- Снижение себестоимости изготовления конструкций

РЕЖИМ IAC ИДЕАЛЕН ДЛЯ:

- Корневых швов
- Трубопроводов и емкостей
- Стыковых швов
- Углеродистых и нержавеющей сталей
- Сварки любых толщин
- Ручной и автоматической сварки



IAC - Вертикальный шов "сверху - вниз" при соединении труб значительно увеличивает скорость сварки по сравнению с традиционным способом "снизу-вверх"



Запись лабораторных испытаний процесса IAC наглядно демонстрирует полный контроль за формированием и отделением капли расплавленного металла.

СИСТЕМА УПРАВЛЯЕМОГО РАСХОДА ГАЗА INTELLIGENT GAS CONTROL IGC®

- СИНЕРГЕТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЯ ПОТОКОМ ЗАЩИТНОГО ГАЗА ЗНАЧИТЕЛЬНО СНИЖАЕТ ЕГО ПОТРЕБЛЕНИЕ

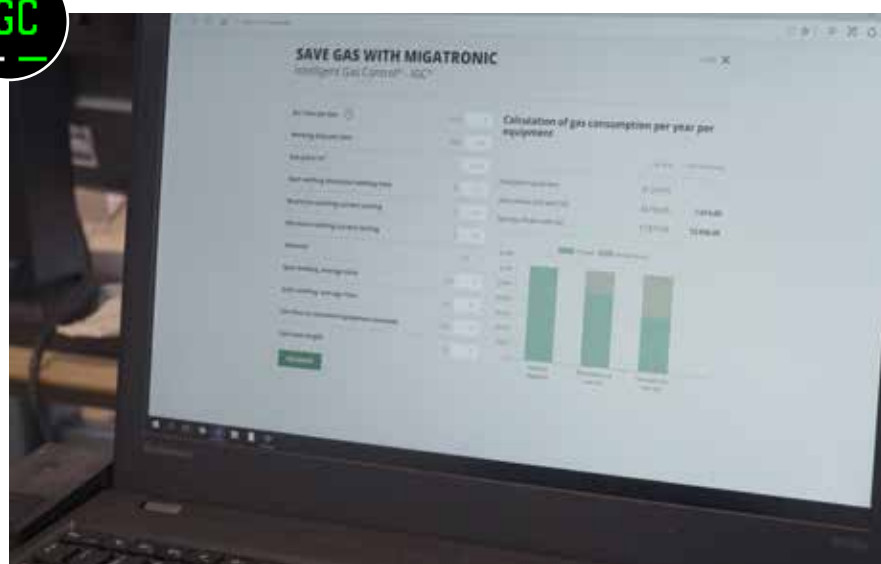
**ЭКОНОМЬТЕ ДО 50% ОТ ОБЩЕГО
РАСХОДА ЗАЩИТНОГО ГАЗА**

Технология IGC® Intelligent Gas Control предотвращает перерасход защитного газа, позволяя снизить затраты на закупку газа.

Установив систему IGC® Intelligent Gas Control на все сварочные посты Вы получите существенную экономию расходов и значительное увеличение качества сварных швов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимальная защита шва на каждом этапе процесса = нет прожогов, пор и неметаллических включений. Меньше дефектов, вызванных малой защитой или газовыми завихрениями.
- Нет потерь газа, нет так называемого "выхлопа" газа при первом включении = нет перерасхода газа
- Стабильный процесс = облегчение работы сварщика



- Снижение количества замен газовых баллонов = экономия времени и денег
- Предустановленные синергетические программы расхода газа для MIG и TIG процессов – для каждого типа проволоки и защитного газа

СИСТЕМА IGC® ИДЕАЛЬНА ДЛЯ

- Всех сварочных процессов
- Всех материалов
- Любого вида работ
- Ручной и автоматической сварки

РЕЖИМ MIGAJOB CONTROL - ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЦИФРОВОЙ ПАМЯТЬЮ

Сохраните наиболее часто используемые параметры сварки и вызывайте их из памяти по мере необходимости. Переносите сохраненные параметры на другие аппараты серии Select. Miga Job Control облегчает поиск настроек и сокращает время подготовки к началу работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Позволяет не тратить время на настройку процесса
- Сохраняет большое количество индивидуальных настроек аппарата
- При использовании одного аппарата несколькими сварщиками, каждый из них может сохранить свои настройки.



- Быстрый поиск необходимых настроек на графическом дисплее.
- Копирование настроек и их передача на другой аппарат с помощью SD-карты.

MIGA JOB CONTROL ИДЕАЛЕН ДЛЯ:

- Производственных цехов с большим количеством сварочных постов.
- Того, чтобы избежать потери уникальных настроек для сложных задач по сварке или наплавке.

SIGMA SELECT ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Возможны изменения.

ИСТОЧНИК ТОКА	SELECT 300 / 300 IAC	SELECT 400 / 400 IAC	SELECT 550
Диапазон тока (MIG), А	15-300	15-400	15-550
Напряжение сети $\pm 15\%$ (50-60Hz), V	3x400	3x400	3x400
Предохранитель сети, А	16	20	35
Потребляемый ток, эффективный, А	11.0	17.5	27.2
Потребляемый ток, максимальный, А	15.4	26.0	39.2
Потребляемая мощность, 100%, kVA	9.0	12.1	18.9
Потребляемая мощность макс., kVA	10.7	18.0	27.1
Напряжение холостого хода, V	50-60 // 65-70	65-70	75-80
КПД	0.85	0.85	0.90
Коэффициент коррекции мощности	0.90	0.90	0.90
ПВ100% /20°C (MIG), A/V	290/28.5 // 300/29	345/31.5 // 350/31.5	475/37.8
ПВ max. /20°C (MIG), A/%V	-	400/65/34.0 // 400/60/34	550/60/41.5
ПВ 100% /40°C (MIG), A/V	220/25 // 270/27.5	300/29 // 280/28.0	430/35.5
ПВ 60% /40°C (MIG), A/V	240/26	370/32.5 // 350/31.5	510/39.5
ПВ max. /40°C (MIG), A/%V	300/25/29 // 300/80/29	400/50/34.0 // 400/40/34	550/50/41.5
Класс применения	S/CE	S/CE	S/CE
Класс защиты	IP 23S // IP 23	IP 23	IP 23
Стандарты	IEC60974-1. IEC60974-10 Cl. A		
Габариты С-версии (В x Ш x Д, мм)	700x260x735	700x260x735	700x260x735
Габариты S-версии (В x Ш x Д, мм)	454x260x735	454x260x735	454x260x735
Вес С - версии, кг	36.9 // 53	52 // 53	53
Weight S-версии, кг	26 // 36	35 // -	36

МЕХ-М ПОДАЧИ	MWF 30
Скорость подачи пров, м/мин.	0.5-30.0
Диаметр катушки, мм	300
ПВ100% /40°C, А	430
Тип разъема горелки	EURO
Класс защиты	IP 23
Стандарты	IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A
Габариты (ВxШxД), мм	413x310x750
Вес, кг	11.6

БЛОК ОХЛАЖДЕНИЯ	MCU 1300
Мощность охладж. (л/мин), Вт	1300
Емкость бака, л	5
Макс. давление, bar	5
Макс. температура, °C	70
Стандарты	IEC60974-2. IEC60974-10 Cl. A
Габариты (ВxШxД), мм	207x260x680
Вес, кг	20

Поставщик:

ООО НГСК

г.Москва, ул. Большая Почтовая, 26в, строение 2

Телефон/факс: +7 (495) 660-38-36

Email: info@ngsgroup.ru

http://www.ngsgroup.ru

Migatronic A/S

Aggersundvej 33

DK-9690 Fjerritslev, Denmark

Tel: (+45) 96 500 600

Telefax: (+45) 96 500 601

migatronic.com

52173054

